



Eni ACER

Umlaufschmieröle und Druckflüssigkeiten aus paraffinbasierten Grundölen mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni ACER	Einheit	MV 10	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Kin. Viskosität											
bei 40 °C	mm ² /s	10	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Viskositätsindex		103	109	106	105	101	97	97	96	96	96
Dichte bei 15°C	kg/m ³	851	868	874	879	885	890	895	899	905	906
Flammpunkt o. T.	°C	165	210	208	207	203	210	243	272	281	276
Pourpoint	°C	-30	-30	-21	-21	-18	-18	-15	-9	-6	-6
ISO-VG-Klasee		10	22	32	46	68	100	150	220	320	460

Qualitätsmerkmale:

Eni ACER Öle zeichnen sich durch ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten, gute Kältefließigenschaften, hohe Alterungsbeständigkeit und Temperaturbelastbarkeit, verbesserten Korrosionsschutz, Neutralität gegenüber allen Metallen, gutes Trennvermögen von Wasser und Luft sowie geringe Schaumneigung aus. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Eni ACER Öle besitzen einen hohen Reinheitsgrad und eignen sich als Umlauföle für Lager und Getriebe an Werkzeugmaschinen, in Verdichtern, Wasserturbinen, Papiermaschinen und Ventilatoren.

Eni ACER MV 10 wird speziell für die Spindelschmierung bei Werkzeugmaschinen empfohlen. Außerdem können Sie für Hydrauliken, hydraulische Regel- und Steuereinrichtungen verwendet werden, soweit keine Anforderungen nach erhöhter Druckfestigkeit (EP-Zusätze) oder nach Reinigungswirkung (HD-Zusätze) vorliegen. Die dünneren Sorten kommen vorwiegend zum Einsatz in schnelllaufenden Lagern und Getrieben. Die höheren Viskositäten eignen sich für schwere Triebwerke mit erhöhten Temperaturen und niedrigen Drehzahlen, sowie für thermisch hochbelastete Schmierstellen an Drehrohröfen und Hochdruckkompressoren.



Eni ACER

Spezifikationen:

Eni ACER Öle erfüllen je nach Viskosität die Anforderungen folgender Spezifikationen:

ACER MV 10	<ul style="list-style-type: none">• ISO 6743/2 FC	ACER 68	<ul style="list-style-type: none">• Morgoil rev. 3.0 - 1999• DIN 51506 VCL• ISO L-DAB• DIN 51517-2 CL• ISO L-CKB• CETOP RP 91 H HL• BS 4231 HSC• AFNOR NF E 48600 HL
ACER 22	<ul style="list-style-type: none">• CETOP RP 91 H HL• BS 4231 HSC• AFNOR NF E 48600 HL• DIN 51524-1 HL• ISO 11.158 L-HL		
ACER 32	<ul style="list-style-type: none">• ANSI/AGMA 9005-94• Morgoil rev. 3.0 - 1999• ISO L-DAB• DIN 51506 VCL• DIN 51517-2 CL• ISO L-CKB• CETOP RP 91 H HL• BS 4231 HSC• DIN 51524-1 HL• AFNOR NF E 48600 HL• ISO 11158 L-HL	ACER 100	<ul style="list-style-type: none">• DIN 51524-1 HL• BS 4231 HSC• CETOP RP 91 H HL• J.P. Sauer & Sohn• ANSI/AGMA 9005-E02• DIN 51506 VCL• ISO 11158 HL• AFNOR NF E 48603 HL• ISO 12925-1 CKB• ISO 6743/3 DAB• Morgan Morgoil rev. 1.1 - 2005
ACER 46	<ul style="list-style-type: none">• Morgoil rev. 3.0 - 1999• DIN 51506 VCL• ISO 11158 L-HL• DIN 51524-1 HL• AFNOR NF E 48600 HL• ANSI/AGMA 9005-94• DIN 51517-2 CL• ISO L-CKB• BS 4231 HSC• ISO L-DAB• CETOP RP 91 H HL	ACER 150	<ul style="list-style-type: none">• DIN 51517-2 CL• DIN 51506 VBL• DIN 51524-1 HL• BS 4231 HSC• CETOP RP 91 H HL• ANSI/AGMA 9005-E02• ISO 11158 HL• AFNOR NF E 48603 HL• ISO 12925-1 CKB• ISO 6743/3 DAB• Morgan Morgoil rev. 1.1 - 2005

Eni ACER



- ACER 220
 - DIN 51517-2 CL
 - ANSI/AGMA 9005-E02
 - DIN 51506 VBL
- ACER 320
 - DIN 51506 VBL
 - ANSI/AGMA 9005-E02
- ACER 460
 - DIN 51506 VBL
 - ANSI/AGMA 9005-E02