



# Eni Arnica DV46

Eni Arnica DV 46 ist eine spezielle Hydraulikflüssigkeit mit einem extrem hohen Viskositätsindex und einem sehr niedrigen Stockpunkt für einen störungsfreien Betrieb (ISO-L-HV-Klassifikation).

Eni Arnica DV 46 ist ein echtes Multifunktionsprodukt, aber es ist besonders als Hydraulikflüssigkeit zur Verwendung in Pressen in der Keramikindustrie sowie als Mehrzweck-Hydraulikflüssigkeit in Werkzeugmaschinen geeignet. Es ist mit Gruppe II Grundölen und mit speziellen, ausgewählten Additiven formuliert, die sich durch Reinigungs- bzw. Dispersions-, Oxidationsschutz-, Rostschutz- und Verschleißschutzeigenschaften auszeichnen, um eine bessere Performance sowie längere Ölwechselintervalle als übliche Mineralöle zu erreichen.

## Eigenschaften (Typische Werte)

### Eni Arnica DV 46

Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46
Viskositätsindex	-	157
Flammpunkt COC	°C	215
Pour Point °C	°C	-36
Dichte bei 15°C	kg/l	0,865

## QUALITÄTSMERKMALE

- **Eni Arnica DV 46** wurde für Energieübertragungsanwendungen in Anlagen entwickelt, in denen eine Hydraulikflüssigkeit verwendet werden muss. Es sorgt außerdem für ausreichende Schmierung, indem es einen kräftigen Schmierfilm bildet, der hohen Belastungen zwischen den gleitenden Teilen von Hochdruck-Hydrauliksystemen widersteht.
- **Eni Arnica DV 46** ist ein Produkt, das in der Lage ist, Wasser, das versehentlich in Hydraulikkreise eingedrungen ist, zu emulgieren und gleichzeitig im Speicherbehälter freizusetzen, wo es abgezogen werden kann. Des Weiteren wirken die Reinigungs- bzw. Dispersionseigenschaften einem Verringern der Korrosionsschutz- und Schmiereigenschaften der Hydraulikflüssigkeit entgegen, während sie Verunreinigungen und Schlamm in Suspension halten und so die Filterwechselintervalle verlängern.
- **Eni Arnica DV 46** besitzt extrem gute Oxidationsbeständigkeit und Stabilität selbst unter außergewöhnlich hohen thermischen Belastungen. Diese Eigenschaft minimiert die Entstehung von Schlamm und Ablagerungen und verhindert so ein Verlegen von Ein- und Ablauföffnungen, Ventilen und Steuerkomponenten, während sie gleichzeitig gewährleistet, dass das Öl hinreichend fließfähig bleibt. Dadurch sinken die Wartungskosten, und die Grenznutzungsdauer des Öls wird verlängert.
- Der extrem hohe Viskositätsindex von **Eni Arnica DV 46** minimiert Schwankungen der Viskosität während des normalen Betriebstemperaturbereichs. Dadurch werden ein konstanter Fluss, geringe Reibungsverluste und ein guter hydraulischer Wirkungsgrad garantiert, während das Kavitationsrisiko minimiert wird.



# eni Arnica DV46

---

- Der verwendete VI-Verbesserer ist speziell-beständig gegen alle vorhersehbaren Betriebsbelastungen, weshalb es zu keiner nennenswerten Abnahme der Viskosität während des Betriebes kommt.
- Der niedrige Stockpunkt erlaubt die Verwendung für einen weiten Bereich von Einsatzzwecken, wie zum Beispiel solchen, wo niedrige Betriebstemperaturen vorherrschen.
- **Eni Arnica DV 46** besitzt gute Verschleißschutzeigenschaften, so dass ein guter Wirkungsgrad und eine lange Lebensdauer von Schaufelradpumpen, Taumelscheibenpumpen und allen beweglichen Teilen von Hydraulikkreisläufen gewährleistet werden.
- Seine herausragenden Korrosions- und Rostschutzeigenschaften hemmen die Oxidation der Innenflächen von Hydraulikkreisläufen und verhindern so betriebliche Schwierigkeiten und Ausfälle des Öles infolge Metalloxiden, die sich sonst innerhalb der Maschine bilden würden.
- Seine Schaumdämpfungseigenschaften und sein rasches Freisetzen von eingeschlossener Luft verhindern Schwierigkeiten mit Pumpen und Steuerkomponenten, die zu Unregelmäßigkeiten bei der Leistung sowie anderen Problemen, die durch die Komprimierbarkeit von Luftblasen entstehen, führen können.
- **Eni Arnica DV 46** zeichnet sich durch weitere Eigenschaften aus, wie zum Beispiel geringe Schaumneigung, geringe Luftfreisetzung, keine Aggressivität gegenüber Kupfer, hohe Temperaturstabilität und Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen.

## ANWENDUNGEN

**Eni Arnica DV 46** eignet sich hervorragend zur Verwendung in Pressen in der Keramikindustrie.

**Eni Arnica DV 46** wird außerdem zur Verwendung in allen hydrodynamischen Kraftübertragungsmaschinen, Werkzeugmaschinen, hydraulischen Steuerkomponenten und hydrostatischen Systemen empfohlen, die auf sämtlichen technischen Gebieten zum Einsatz kommen, wie zum Beispiel Verkehr, Baugewerbe, Bergbau, chemische und metallverarbeitende Industrie oder der See- und Luftfahrt, wo der Einsatz einer vor Verschleiß schützenden Hydraulikflüssigkeit erforderlich ist und überdies die Gefahr der Verunreinigung durch Wasser in einer nassen Umgebung besteht. Dank seines extrem hohen Viskositätsindex wird **eni Arnica DV 46** speziell für viele empfindliche Präzisionsmaschinen und -instrumente empfohlen, wo Schwankungen beim Bremsdrehmoment infolge von Viskositätsveränderungen innerhalb der kleinstmöglichen Grenzen gehalten werden müssen.

## SPEZIFIKATIONEN

**Eni Arnica DV 46** erfüllt folgende Anforderungen, Spezifikationen und Qualitätsniveaus:

- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP-D