

**Agip GR MU** ist ein gelb-braunes hochwertiges Spezial-Mehrzweckfett für Wälz- und Gleitlager auf Lithiumseifenbasis mit Oxydations- und Korrosionsinhibitoren. Es erfüllt höchste Ansprüche hinsichtlich Walkstabilität, Wasser- und Temperaturbeständigkeit und kann bevorzugt unter erschwerten Betriebsbedingungen bei normalen und hohen Temperaturen eingesetzt werden.

**Agip GR MU** ist ein Mehrzweckfett auf Lithiumseifenbasis, übertrifft jedoch durch seine bedeutend höhere Walkstabilität sowie durch seine Beständigkeit gegen Bildung von Luftschaumemulsionen herkömmlichen Lithiumseifenfette konventionellen Art.

Auch während ausgedehnter Betriebszeiten und unter hohen Beanspruchungen treten keine Veränderungen ein, so daß Nachschmierfristen verlängert werden können. Es erfüllt in hohem Maße die Anforderung nach ausreichender Stabilität, die von hochbeanspruchten Wälz- und Gleitlagern gestellt werden. Es ist beständig gegen kaltes und heißes Wasser und kann daher als Wasserpumpenfett für Lager, die auch bei höheren Temperaturen Wasserzutritt ausgesetzt sind, eingesetzt werden.

**Agip GR MU** kann durch seinen weiten Temperaturbereich für Lagerdauertemperaturen bis 120°C eingesetzt werden. Es erfüllt die DIN 51806 Laufprüfung A (SKF R2F 120°C). Bei entsprechender Nachschmierung werden auch höhere Temperaturen beherrscht. Durch seine hohe Alterungsbeständigkeit tritt weder Verharzung noch Verhärtung ein.

**Agip GR MU** ist ein Mehrzweckfett und überdeckt auch den Anwendungsbereich der Kalzium- und Natriumseifenfette. Es ermöglicht daher dem Verbraucher eine vereinfachte Lagerhaltung durch Sortenbeschränkung und somit eine Rationalisierung des Schmierstoffpalette. Dadurch können die Kosten gesenkt und Verwechslungen vermieden werden.

## **EINSATZ:**

**Agip GR MU** ist infolge seiner höheren Beanspruchung als Mehrzweckfett bevorzugt dort einzusetzen, wo erschwerte Betriebsbedingungen auftreten. Es kann besonders zur Schmierung sehr hoch belasteter Wälzlager verwendet werden, wenn nicht ausdrücklich ein EP-Fett vorgeschrieben ist.

Es eignet sich gleichermaßen für schnelldrehende Wälzlager oder langsamdrehende Gleitlager.

Als Einheitsfett wird es mit Erfolg in der Industrie eingesetzt, sowie auch für Bau- und Landmaschinen, ebenso zur Kraftfahrzeugschmierung, wo es sich als Radnabenfett hervorragend bewährt hat.

**Agip GR MU 2:**

Geeignet für Wälz- und Gleitlager, auch bei langen Fettleitungen, tiefen Temperaturen und hohen Drehzahlen, an Elektromotoren, Ventilatoren, Steinbrechern, Werkzeugmaschinen, Schwingsieben und Radnaben etc.

**Agip GR MU 3:**

ist eine etwas härtere Qualität für höhere Temperaturen und Belastungen sowie für Wälzlager, bei besonders hoher Dauerbeanspruchung und schlechter Abdichtung.

Typische Anwendungsbeispiele sind neben seiner Verwendung als Wasserpumpenfett der Einsatz in Walzwerkslagern, Baumaschinen, Steinbrechern, schweren Elektromotoren auch bei hoher Beanspruchung, Heißluftventilatoren, Schwingsieben, Rüttelflaschen, Mühlen sowie für Wälzlager in Zement- und Papierfabriken, Metallwalzwerken; außerdem für schwere warmlaufende Achslager von Omnibussen und schwer beanspruchten Lastkraftwagen im Baubetrieb.

**KENNDATEN:**

Bezeichnung	Verseifungsart	NLGI-Klasse	Walkpenetration 1/10mm	Einsatztemperatur °C	Tropfpunkt °C
Agip GR MU 2	Li	2	280	-20 bis +120	190
Agip GR MU 3	Li	3	230	-20 bis +120	195

Grundölviskosität bei 40°C in mm<sup>2</sup>/s                      100 (beide NLGI-Klassen)

**SPEZIFIKATIONEN:**

Agip GR MU

NLGI-Klasse:	2	3
ISO DIN 51825	L-X-BCHA 2 K2K-20	L-X BCHA 3 K3K-20