



Agip GREASE 30

DIN 51 825 T. 2
KTA 2 K-30

Hochwertiges **Mehrzweckfett** auf Lithiumseifenbasis.

Physikalische Eigenschaften:

Agip GREASE 30	Einheit	2	Prüfverfahren
NLGI –Konsistenzklasse		2	DIN 51 818
Dickungsmittel		Li	
Gebr.-Temp.-Bereich	°C	-30 bis 120	
Tropfpunkt	°C	180	DIN ISO 2176
Verh. gegen Wasser	Stufe	1 - 90	DIN 51 807 T. 1
Bewertung b. Prüftemp.			
Bezeichnung		K 2 K	DIN 51 825 T. 1

Qualitätsmerkmale:

Agip GREASE 30 ist ein naturfarbenes walk- und oxidationsbeständiges Universalfett von geschmeidiger Konsistenz mit Verschleiß- und Korrosionsschutzzusätzen; es ist wasser-, kälte- und hitzebeständig und in konventionellen Fettpressen und automatischen Schmierapparaten gut förderbar.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip GREASE 30 überdeckt den Anwendungsbereich von Abschmier- und Wälzlagerfett und ist in einem Gebrauchs-Temperaturbereich von -30°C bis +120°C einsetzbar. Es ist hervorragend geeignet zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern und anderen Gleit- und Reibstellen in Geräten und Maschinen der Land- und Bauwirtschaft, in Werkstätten und Betrieben der verarbeitenden Industrie und an vielen Schmierstellen von Kraftfahrzeugen, wie z. B. an Lenk- und Spurstangenköpfen, Federn, Gestängen usw.

Agip GREASE 30 ist freigegeben im Blatt 267 der Daimler-Benz Betriebsstoff-Vorschriften.

Nach Möglichkeit ist eine Mischung mit Fetten unterschiedlicher Seifenbasis zu vermeiden, da die speziellen Eigenschaften verloren gehen können.

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK 01/06
Druck: 01/06
0373

Änderungen vorbehalten.



Agip GREASE 30

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip GREASE 30	Einheit	2	Prüfverfahren
Walkpenetration	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Prüfung m. d. SKF-Wälzlager-Fettprüfmaschine: Laufprüfung B best. bei Prüftemperatur	°C	110	DIN 51 806
Prüfung VKA Schweißkraft	N	2200	DIN 51 350 T.4
Korr. Schutzeigenschaft n. dem SKF-Emcor-Verf.	Korr.-Grad	0	DIN 51 802
Korrosionswirkung auf Kupfer bei 120°C	Korr.-Grad	1	DIN 51 811
Gehalt an festen Fremdstoffen über 25µm	mg/kg	< 20	DIN 51 813 T.1 (mod)
Wassergehalt	Masse %	< 0,1	DIN ISO 3733
Kennzeichnung		K 2 K	DIN 51 502

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Wassergefährdungsklasse WGK: 1 Selbsteinstufung nachVwVwS

Entsorgung nach Abfallgesetz: Abfallschlüssel-Nr. 12 01 12

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK 01/06
Druck: 01/06
0373

Änderungen vorbehalten.